



Ficha Técnica - Edición de : 30/11/2023

**POLIURETANOS COMPACTOS
DISOLVENTE SUSTITUTIVO
DEL CLORURO DE METILENO
RIESGO 0
100% SEGURO**
para limpiar cabezales de colada
y cámaras de mezcla
de inyección a baja presión

CONSUMO DIVIDIDO POR 10

**iBiotec®
FAST CLEAN PU 110**



- Alto índice de saturación, sigue siendo eficaz incluso estando muy cargado de elastómero, puede reutilizarse varias veces.
- Recomendado para cualquier resina de PU compacto, incluso TDI, MTI, PPDI y NDI de curado rápido de nueva generación, para resinas inyectadas en procesos RIM, sea cual sea la presión de distribución de la mezcla, el tiempo de proceso o el tiempo de gelificación TECAM.
- Puede utilizarse con espumas de PU

Fluido agroquímico de origen vegetal
Sin pictogramas de peligro (CLP GHS)
Sin generación de vapores en caliente
No inflamable
Reduce las emisiones de vapores orgánicos al 0 %.
(plan de gestión de disolventes, Directivas UE IED - IPPC).
Biodegradable OCDE
Almacenamiento sin retención (normativa prevención - ICPE)
Clasificado como residuo industrial no peligroso
Costes de explotación excepcionales
Poco volátil, permite reducir hasta 10 veces el consumo de disolvente en comparación con el diclorometano.

MODO DE EMPLEO EN MÁQUINAS DE APLICACIÓN DE POLIURETANO COMPACTO

Ciclo de lavado tras la colada de poliuretano:

- Soplado de aire durante 10 segundos
- Inyección de **FAST CLEAN PU 110** durante 3/5 segundos
- Soplado aire durante 30 segundos

(estos tiempos son indicativos y pueden variar en función del tipo de poliuretano).

La colada perdida llamada "colada basura" se realiza por varias razones; eliminar los residuos en la cámara, evitar las burbujas de aire, poder mezclar de nuevo los polioles y los isocianatos, eventualmente los colorantes, de una manera homogénea..

Durante el ciclo de lavado, la cámara de mezcla se puede posicionar sobre un bidón con un embudo para recoger los efluentes de **FAST CLEAN PU 110**, que se pueden filtrar (filtro metálico de 0,6 milímetros); la mezcla también se puede decantar durante 24 horas.

El **FAST CLEAN PU 110** puede reutilizarse hasta 4 veces seguidas (dependiendo del poliuretano).

El **FAST CLEAN PU 110** también permite decapar por inmersión los residuos polimerizados de poliuretano compacto o de espuma, incluso si son de curado rápido.

Realización de juntas de doble acristalamiento:

las espátulas se limpian simplemente por inmersión, y las pistolas por circulación.

Precauciones de uso:

Almacenar en un entorno templado antes de su uso (es sensible a las heladas).

El **FAST CLEAN PU 110** es compatible con las juntas de PTFE (ensayos a 20 °C, 80 °C y 100 °C) y las juntas de silicona.

Evite utilizarlo sobre juntas de neopreno, buna, nitrilo, butilo o vitón.

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Transparente	-
Color	Visual	Ámbar	-
Olor	Olfativo	Ninguno	-
Densidad a 25 °C	UNE EN ISO 12185	968	kg/m ³
Índice de refracción	ISO 5661	nm	-
Punto de congelación	ISO 3016	-8	°C
Solubilidad en agua	-	parcial	%
Viscosidad cinemática a 40 °C	UNE EN 3104	3,0	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Índice de yodo	UNE EN 14111	0	glz/100g
Contenido en agua	NF ISO 6296	<0,1	%
Residuos de evaporación	NF T 30-084	0	%

CARACTERÍSTICAS DE TRABAJO

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	>200	-
Velocidad de evaporación	-	>6	horas
Tensión superficial a 20 °C	ISO 6295	32,0	Dyn/cm
Corrosión en lámina de cobre 100 h a 40 °C	ISO 2160	1a	Clasificación

Punto de anilina	ISO 2977	nm	°C
CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de inflamabilidad	UNE EN 22719	100	°C
Punto de autoignición	ASTM E 659	>270	°C
Límite inferior de explosividad	UNE EN 1839	2,6	% (en volumen)
Límite superior de explosión	UNE EN 1839	28,5	% (en volumen)
Contenido en sustancias explosivas, comburentes, inflamables y muy o extremadamente inflamables	Reglamento CLP	0	%
CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	<6	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice de anisidina+2x índice de peróxido)	-	<26	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	0	%
Contenido en metanol residual de transesterificación	GC-MS	0	%
Emisión de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos a 100°C.	GC-MS	Ninguno	%
CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Peligro para el agua	WGK Alemania	1 sin peligro para el agua	clasificación
Biodegradabilidad primaria CEC 21 días a 25 °C	L 33 T82	>80	%
Fácilmente biodegradable OCDE 301 A en 28 días Desaparición de la DQO	ISO 7827	>80	%
Biodegradación fácil y completa OCDE 301 D en 28 días Biodegradación en 67 días	MITI modificado	>90	%

Precauciones de uso: en caso de fraccionamiento y reenvasado del producto, no utilizar envases metálicos.

iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.